

Metallgrund

4512

Základný náter na ochranu proti korózii na báze rozpúšťadla na **domáce a remeselné použitie**

POPIS PRODUKTU

Všeobecne

Základný náter na ochranu proti korózii na báze rozpúšťadla na báze krátkych olejových alkydových živíc s pigmentáciou bez obsahu olova, zinku a chrómu na použitie v interiéri a exteriéri. Výrobok sa vyznačuje vynikajúcim účinkom na ochranu proti hrdzi na železe a oceli, veľmi rýchlym schnutím a vynikajúcou krycou schopnosťou. Trvalá teplotná odolnosť do 70 °C.

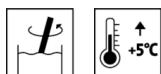
Oblasti použitia

Kovové konštrukcie a stroje zo železa a ocele



SPRACOVANIE

Pokyny pre spracovanie

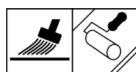


- Produkt pred použitím premiešať.
- Teplota materiálu, podkladu a okolia pri aplikácii musí dosahovať minimálne +5 °C.
- Optimálne podmienky pre spracovanie sa pohybujú medzi 10 - 25 °C pri relatívnej vzdušnej vlhkosti 40 - 80 %.
- Nenanášajte na priamom slnečnom žiarení, za dažďa, pri extrémne vysokej vzdušnej vlhkosti, silnom vetre alebo pri hroziacom mraze.
- **Striekanie je povolené len v striekacích kabínach, ktoré podliehajú smernici VOC.**
- Vhodnosť materiálu na podklad je nutné overiť vytvorením skúšobnej vzorky na originálnom podklade.
- Akákoľvek zmena postupu, podmienok prostredia, nedodržanie pokynov alebo použitie produktov, ktoré nie sú uvedené v technickom liste, môžu výsledok nepriaznivo ovplyvniť.
- Dodržujte, prosím, **pracovnú smernicu ARL 505 – Pracovná smernica pre laky, lazúry a oleje z alkydových živíc.**

Technika nanášania



20-25% 8014



100-125 ml
↓↓↓
1m²

	Nádobková pištoľ	Natieranie	Valčekovanie
Tryska Ø (mm)	1,8 - 2,0		-
Striekací tlak (bar)	2,0 - 2,5		-
Riedenie	KH-Spritzverdünnung (8014)		-
Prídavok riedidla v %	20 - 25		-

Množstvo na nános (ml/m ²)	100 - 125
--	-----------

Skutočnú spotrebu ovplyvňuje tvar a kvalita povrchu obrobku, ako aj spôsob použitia. Presnú spotrebu je možné určiť iba na základe skúšobného nánosu.

Čas schnutia

(pri 23 °C a 50 % rel. vl. vzduchu)



Prelakovateľný pri izbovej teplote	cca 1 - 2 hod.
------------------------------------	----------------

Uvedené doby sú orientačné. Sušenie závisí od podkladu, hrúbky nanesej vrstvy, teploty, výmeny vzduchu a relatívnej vlhkosti vzduchu.

Nízke teploty a/alebo vysoká vlhkosť vzduchu môžu výrazne predĺžiť dobu schnutia.

Zabrániť priamemu slnečnému žiareniu!

Čistenie náradia



7215



8014

Ihneď po použití s Aceton-Waschmittel (7215) alebo KH-Spritzverdünner 8014 (8014).

PODKLAD

Druh podkladu

Železo a oceľ

Vlastnosti podkladu

Podklad musí byť suchý, čistý, nosný, bez deliacich substancií ako tuk, vosk, silikón, živica atď., zbavený dreveného prachu, ako aj odskúšaný na vhodnosť povrchovej úpravy.

Pozrite si, prosím, nasledujúce dokumenty:

- ÖNORM B 3430-1
- ÖNORM B 2230-1
- DIN 18363
- Aktuálny BFS technický list

Odstrániť nenosné staré nátery.

Príprava podkladu

Železo a oceľ:

Úplne odstráňte hrdzu z kovu.

Dôkladne odstráňte masťné alebo olejové nečistoty pomocou Entfetter (7233).

Staré nátery:

Nosné staré vrstvy prebrúste a očistite zrnitosťou 120. Odstrániť nenosné staré nátery.

Na starých farbách zo syntetickej živice je potrebné skontrolovať znášanosť náterov (riziko prasklín a odlupovania).

POVRCHOVÁ ÚPRAVA

Základná vrstva

Vnútorý priestor: 1 x Metallgrund (4512)

Vonkajší priestor: 2 x Metallgrund (4512)

Medzibrúsenie



Brúsenie 240 – 280

Brúsny prach odstrániť.

Medzi vrstva, resp. vrchná vrstva

Metallgrund (4512) možno natierať väčšinou bežných medzináterov a vrchných náterov na báze rozpúšťadiel. Obzvlášť vhodné sú:

Samtalkyd (4514)

Brilliantalkyd (4503)

Express-Maschinenlack (4504)

Prelakovanie dvojzložkovými lakmi PUR, ako napr. Aplikácia 2K-PU-Multilack Glänzend (4527) alebo 2K-PU-Multilack Matt (4526) by mala prebehnúť ideálne do 2 dní, aby sa predišlo narušeniu náteru.

POKYNY PRE OBJEDNANIE**Veľkosti balenia**

750 ml, 2,5 l

Farebné odtiene**Štandardné farebné odtiene**

Weiβ (4512050000)

Grau (4512081826)

Rotbraun (4512079330)

Súvisiace produkty

2K-PU-Multilack Glänzend (4527)

2K-PU-Multilack Matt (4526)

Aceton-Waschmittel (7215)

Brilliantalkyd (4503)

Entfetter (7233)

Express-Maschinenlack (4504)

KH-Spritzverdünner 8014 (8014)

Samtalkyd (4514)

Prosím, dodržujte pokyny v technických listoch príslušného produktu.

ĎALŠIE POKYNY**Trvanlivosť/skladovanie**

Min. 5 rok/-y/-ov v originálne uzavretom obale.

Chrániť pred vlhkosťou, priamym slnečným svetlom a vysokými teplotami (nad 30 °C).

Otvorené nádoby dobre uzavrite a čo najskôr spotrebujte.

Technické údaje

Obsah VOC zmesi pripravenej na použitie: limitná hodnota podľa smernice 2004/42/EG pre Metallgrund (Kat A/i): 500 g/l.
Metallgrund obsahuje max. 460 g/l VOC.

GISCODE

BSL60

Technicko-bezpečnostné údaje

Je bezpodmienečne nutné zabrániť vdýchnutiu aerosólu laku. Toto je zabezpečené správnym použitím ochranej masky (kombinovaný filter A2/P2).

Pri brúsení používajte ako osobné ochranné prostriedky protiprachový filter minimálne P2 proti brúsneju a drevnému prachu.

Podrobnejšie informácie týkajúce sa bezpečnosti počas prepravy, skladovania, manipulácie, ako aj likvidácie nájdete v príslušnej karte bezpečnostných údajov. Aktuálnu verziu nájdete na webovej stránke www.adler.sk.