Karta techniczna

Aduro Pigmopur Plus G50 2475

Najwyższej jakości, rozpuszczalnikowy, poliuretanowy **lakier pigmentowany** do **powierzchni mebli dedykowany dla przemysłu i rzemiosła**

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Rozpuszczalnikowy, niezawierający substancji aromatycznych, 2-komponentowy, pigmentowany, poliuretanowy lakier do mebli na bazie żywicy akrylanowej o bardzo dobrej odporności mechanicznej i chemicznej, doskonałej odporności na światło i wyraźnym rysunku porów; dobra tiksotropowość i bardzo dobra odporność na test pierścienia.

Szczególne właściwości i normy badań

- **ÖNORM A 1605-12 (powierzchnie mebli)**
  Odporność na działanie czynników chemicznych: 1-B1
  Odporność na ścieranie: 2-D (≥ 50 U)
  Odporność na zadrapanie: 4-D (≥ 1,0 N)
  Odporność ogniowa: 5-B (trudno zapalne powierzchnie mebli)
- **DIN 68861 (powierzchnie mebli)**
  Część 1: Odporność na działanie czynników chemicznych: 1 B
  Część 2: Odporność na ścieranie: 2 D (> 50 do ≤ 150 obrotów)
  Część 4: Odporność na zadrapanie: 4 D (> 1,0 do ≤ 1,5 N)
- **ÖNORM A 3800-1 (odporność ogniowa)**
  W połączeniu z trudnopalnym podłożem: trudnopalny, Q1, Tr1
- **DIN 53160-1 bądź. DIN 53160-2**
  Odporność na działanie potu i śliny
- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A**
  Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

Obszary zastosowania

Do lakierowania mocno obciążonych powierzchni mebli i elementów wyposażenia wnętrz, jak np. powierzchnie do przechowywania w kuchniach, pokojach, łazienkach, biurach i innych obiektach, fronty i stale widoczne powierzchnie, obciążone powierzchnie mebli wypoczynkowych i powierzchnie niewidoczne (z wyjątkiem blatów stołów). Zakresy zastosowania II do IV według normy ÖNORM A 1610-12.

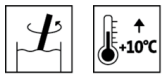
Do kompozycji trudnopalnych bądź trudno zapalnych.

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz
Telefon: 0043-5242 6922-190, faks: 0043-5242-6922-309, e-mail: info@adler-lacke.com
Adler-Polska Sp. z o.o., 30-376 Kraków, Tyniecka 229, tel. 0048 12 2524000, www.adler-lakiery.pl

Nasze instrukcje opierają się na obecnym stanie wiedzy i zgodnie z naszą najlepszą wiedzą mają na celu doradzenie nabywcy/użytkownikowi, należy je jednak dostosować indywidualnie do obszarów i warunków stosowania. O przydatności i zastosowaniu dostarczonego produktu decyduje nabywca/użytkownik na własną odpowiedzialność, dlatego zaleca się wykonanie próbki w celu sprawdzenia przydatności produktu. W pozostałym zakresie obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży. Wszystkie wcześniejsze instrukcje tracą swoją ważność wraz z wydaniem niniejszej. Zastrzega się prawo do dokonania zmian wielkości pojemników, kolorów i dostępnych stopni połysku.

STOSOWANIE

Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +10 °C.
- Mocno zniszczone powierzchnie (krzesła, stoły itd.) polecamy polakierować dodatkowo odpowiednim, odpornym na światło, bezbarwnym, 2-komponentowym, poliuretanowym lakierem, jak np. Pigmotop (2514) lub Aduro Legnopur (2513), ponieważ dzięki temu powierzchnie będą bardzo odporne na czynniki mechaniczne oraz całkowicie odporne na test pierścienia. Czas suszenia międzyoperacyjnego: minimum 5 do maksymalnie 24 godzin, bez szlifowania międzyoperacyjnego.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy.
- Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 131 - Wytyczne do pracy z poliuretanowymi lakierami do mebli**.

Proporcje mieszania

8419 10%

10 cz. wag. lub obj. Aduro Pigmopur Plus G50 (2475)
1 cz. wag. lub obj. PUR-Hardener 8419 (8419000210)

Aduro Pigmopur Plus G50 (2475) można stosować wyłącznie z wymienionym utwardzaczem i w podanych proporcjach mieszania. Odchylenia prowadzą do powstawania wad powłoki i problemów z przyczepnością.

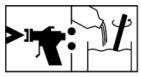
Czas przydatności mieszaniny do użycia

8419

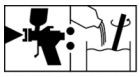
Z PUR-Hardener 8419 (8419000210): 8 godz.

Wymieszany materiał należy zmieszać 1:1 ze świeżo przygotowaną mieszaniną. Nie jest możliwe dalsze przedłużanie czasu przydatności mieszaniny do użycia.

Technika nanoszenia



10% 8519



20–25% 8519

	Airless	Airless wspomagany powietrzem (Airmix®, Aircoat, itd.)	Pistolet kubkowy
Dysza Ø (mm)	0,28 - 0,33		1,8
Ciśnienie natrysku (bar)	100 - 120		2 - 3
Powietrze rozpylające (bar)	-	1 - 2	-
Rozcieńczalnik	DD-Verdünner (8519) / PUR-Verdünner (8529)		
Dodatek rozcieńczalnika w %	10		20 - 25
Lepkość kubek 4 mm (s)	25		20
Ilość nanoszona jednorazowo (g/m²)	150 - 200		
Łączna ilość nanoszona (g/m²)	max. 400		

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Czasy schnięcia

Możliwość szlifowania i nanoszenia kolejnej warstwy	3 godz.
Możliwość wykonywania dalszych prac i układania w sztaplu	12 godz.

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej) 	W celu poprawienia jakości następnej warstwy zalecamy pozostawienie do schnięcia przez noc w temperaturze pokojowej. Podane wartości są tylko orientacyjne. Czas schnięcia uzależniony jest od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności.
Czyszczenie narzędzi 	Natychmiast po użyciu stosując DD-Verdünner 8519 (8519) lub Waschverdünner (8501).

PODŁOŻE

Rodzaj podłoża	Odpowiednie do lakierowania kryjącego lite drewno bądź płyty wiórowe lub materiały z włókien drzewnych, fornirowane bądź pokryte folią podkładową.
Właściwości podłoża	Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.
Przygotowanie podłoża	Szlifowanie papierem o granulacji 150 - 180 **Płyty nośne pokryte folią podkładową:** Szlifowanie Papierem o granulacji 180 - 240

BUDOWA POWŁOKI

Podkład	**Do powierzchni szlifowanych lakierowanych zamknięto porowo** **Płyty nośne pokryte folią podkładową:** (szlifowanie folii papierem o granulacji 240) / korzystne jest jednokrotne naniesienie natryskiem PUR-Ecofill (2416) lub Aduro Ecofill Smart (2317). **Lite drewno, surowe płyty wiórowe lub płyty nośne fornirowane ślepym fornirem:** 2 x zagruntować produktem PUR-Ecofill (2416) lub Aduro Ecofill Smart (2317) Szlifowanie międzyoperacyjne papierem o granulacji 280 - 360 **Płyty MDF:** wstępnie zaizolować produktem Aduro Isoliergrund (2502) lub Aduro Legnopur (2513) 1 – 2 x zagruntować produktem PUR-Ecofill (2416) lub Aduro Ecofill Smart (2317) Szlifowanie międzyoperacyjne papierem o granulacji 280 - 360 Alternatywnie PUR-Ecofill (2416) lub Aduro Ecofill Smart (2317) można zastosować bezpośrednio na płyty MDF dobrej jakości i wysokiej gęstości (w przypadku płyt 19 mm powyżej 700 kg/m³). **Do powierzchni lakierowanych otwarto porowo, które są szlifowane** 1 x 200 g/m² Aduro Pigmopur Plus G50 (2475) w wybranym odcieniu barwy Schnięcie przez noc w temperaturze pokojowej.
Szlifowanie międzyoperacyjne 	Szlifowanie międzyoperacyjne Granulacja papieru 280 – 400 Usunąć pył ze szlifowania. Aby zapewnić dobrą przyczepność międzywarstwy, szlifowanie międzyoperacyjne należy wykonać bezpośrednio przed naniesieniem kolejnej warstwy lakieru. Unikać przeszlifowań!

Lakierowanie nawierzchniowe	1 x Aduro Pigmopur Plus G50 (2475) w wybranym odcieniu barwy

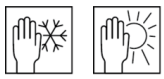
CZYSZCZENIE & PIELĘGNACJA

Czyszczenie i pielęgnacja	Czyszczenie produktem Clean-Möbelreiniger (7202) i pielęgnacja przy użyciu Clean-Möbelpflege Plus (7222).

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

Wielkości opakowań	1 kg, 4 kg, 20 kg; 3 kg (tylko kolory bazowe)
Odcienie barwy / stopnie połysku	Aduro Pigmopur Plus G50 W10 Weiß, tönbar (2475000010) Aduro Pigmopur Plus G50 Schwarz (2475040922) Do mieszania kolorów specjalnych do dyspozycji oprócz białego jest 12 kolorów bazowych. (Pozostałe) odcienie barwy są dostarczane jako zamówienie specjalne.
Produkty dodatkowe	Aduro Ecofill Smart (2317) Aduro Legnopur (2513) Clean-Möbelpflege Plus (7222) Clean-Möbelreiniger (7202) Aduro Isoliergrund (2502) DD-Verdünner 8519 (8519) Pigmotop (2514) PUR-Ecofill (2416) PUR-Hardener 8419 (8419) PUR-Verdünner 8529 (8529) Waschverdünner 8501 (8501) Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

POZOSTAŁE INFORMACJE

Trwałość / przechowywanie 	Minimum 3 rok/lata/lat w oryginalnie zamkniętych pojemnikach. Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).
Dane techniczne	Lepkość w stanie dostarczanym: 45 – 55 sekund/-y według DIN 53211 (kubek 4 mm, 20°C)
Dane BHP	Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła. Zasadniczo należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2) zapewni odpowiednie zabezpieczenie. Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony **www.adler-lakiery.pl**