

Aquawood Covatec 30

5052

Vodou ředitelná, **hedvávně matná silnovrstvá lazura** na **dřevěná okna a vchodové dveře** pro průmyslové a řemeslné použití v **3-vrstvém systému**

POPIS PRODUKTU

Všeobecné informace

Vodou ředitelný, polomatný, krycí vrchní lak s velmi dobrou odolností vůči povětrnostním vlivům a trvalou elasticitou. Produkt se vyznačuje vysokou blokovací schopností, velmi dobrou rázovou houževnatostí, rychlou odolností proti vodě, krátkou dobou schnutí a dobrými haptickými vlastnostmi. Dobrá stabilita na svislých plochách. Obzvláště nízký počet mikrobublin při aplikaci Airless stříkáním díky složení s vysoce aktivními odpěňovači/odvzdušňovači.

Zvláštní vlastnosti a zkušební normy



- Osvědčení o způsobilosti dle DIN EN 927-2



- ÖNORM EN 71-3
Bezpečnost hraček, Migrace určitých prvků (bez obsahu těžkých kovů)



- DIN 53160-1 nebo DIN 53160-2
Odolnost proti potu a slinám



- Francouzská směrnice DEVL1104875A
Hodnocení stavebních materiálů a produktů dle emisí těkavých organických látek: A+

Oblasti použití



Rozměrově stabilní dřevěné prvky v exteriéru a interiéru, např. dřevěná okna nebo vchodové dveře.

Pro interiéry se zvýšenou vlhkostí (např. bazénové haly) pouze se speciální skladbou.

Pro rozměrově nestabilní dřevěné dílce v exteriéru doporučujeme Pullex Color (4403) nebo Pullex Aqua-Color (5325).

ZPRACOVÁNÍ

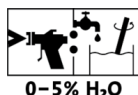
Pokyny pro zpracování



- Před použitím produkt pečlivě rozmíchejte. Při míchání zabraňte vmíchání vzduchu do materiálu.
- Teplota materiálu, podkladu a okolí při aplikaci musí dosahovat minimálně + 15 °C.

- Optimální podmínky pro zpracování jsou v rozmezí 15 - 25 °C při relativní vzdušné vlhkosti 40 - 80 %.
- Příliš velké vrstvy suchého filmu od nad 120 µm snižují paropropustnost a mělo by se jim proto zamezit.
- Těsnění musí být odolné vodouředitelným materiálům a smí se instalovat teprve po důkladném proschnutí. Těsnící profily s obsahem změkčovadel mají ve styku s lakem sklon se slepovat. Používejte prosím pouze testované typy.
- Při přechodu z Aquawood Covatec 30 (5052) na jiný vodou ředitelný systém musí být zajištěno dostatečné vyčištění hadic a stříkacího zařízení, nejlépe teplou vodou.
- Jakákoliv změna v posloupnosti zpracování, podmínkách prostředí, nedodržení pokynů nebo použití produktů, které nejsou uvedeny, může negativně ovlivnit výsledek. Odchyly a změny v postupu zpracování mohou vést ke tvorbě defektů v lakovém filmu, snížení přilnavosti a barevné stálosti a ke snížení odolnosti vůči povětrnostním vlivům.
- Dodržujte prosím naše **ARL 300 - Pracovní směrnice pro povrchovou úpravu rozměrově stabilních a částečně rozměrově stabilních stavebních prvků - Všeobecná část spolu se všemi normami a směrnici pro konstrukci oken.**

Technika nanášení



	Airless	Airless s podporou vzduchu (Airmix®, Aircoat, etc.)
Tryska Ø (mm)		0,28 - 0,33
Tryska Ø (palce)		0,011 - 0,013
Úhel trysky (°)		20 - 40
Stříkací tlak (bar)		80 - 100
Rozprašovací tlak (bar)	-	0,5 - 1,5
Vzdálenost stříkání (cm)		25
Ředidlo		Voda
Přídavek ředidla (%)		0 - 5
Spotřeba na jednu vrstvu (g/m ²)		180 - 240
Mokrý film (µm)		150 - 200
Celková tloušťka skladby - suchý film (µm)		100 - 120

Produkt je připravený k okamžitému použití.

Skutečnou spotřebu materiálu ovlivňuje tvar a kvalita podkladu a také způsob aplikace povrchové úpravy. Přesné hodnoty spotřeby lze zjistit pouze na základě předchozího zkušebního nánosu.

Doby schnutí

(při 23 °C a 50 % rel. vlhkosti)

**12h**

Nelepivý na prach (ISO 1517)	cca 1 hod.
Nelepivý	cca 3 hod.
Stohovatelný s distančními podložkami z jemné PE pěny při pokojové teplotě	cca 5 hod.
Po nuceném schnutí stohovatelný s distančními podložkami z jemné PE pěny při pokojové teplotě 20 min. v odpařovací/odkapávací zóně 90 min. v sušárně (35 – 40 °C) 20 min. v ochlazovací komoře	cca 130 min.

Uváděné hodnoty jsou pouze orientační. Schnutí je závislé na podkladu, tloušťce nanesené vrstvy, teplotě, výměně vzduchu a relativní vlhkosti vzduchu.

Nízké teploty a /nebo vysoká vlhkost vzduchu mohou výrazně prodloužit dobu schnutí.

Zamezte přímým slunečním paprskům při nanášení!

Čištění pracovních nástrojů

8029

Umyjte ihned po použití vodou.

K odstranění zaschlých zbytků barvy doporučujeme Aqua-Cleaner (8029) (1:1 zředěný vodou).

PODKLAD**Druh podkladu**

Dřevo podle směrnic pro výrobu oken.

Vlastnosti podkladu

Podklad musí být suchý, čistý, nosný, bez oddělovacích substancí jako tuk, vosk, silikon, pryskyřice atd. a musí být zbaven prachu ze dřeva. Je třeba provést zkoušku vhodnosti povrchové úpravy na podklad.

Vlhkost dřeva

13 % ± 2 %

SYSTÉMOVÁ SKLADBA**Všeobecné informace**

Uvedené skladby povrchové úpravy slouží jako příklad.

Impregnace

1 x Aquawood Primo A2 (5452)

Mezioperační schnutí: cca 4 hod.

Prostředky na ochranu dřeva používejte opatrně. Před použitím si vždy prostudujte příslušné technické listy a bezpečnostní listy použitých produktů.

Dodržujte prosím naše ARL 056 – Pracovní směrnice pro použití prostředků na ochranu dřeva.

Mezivrstva

1 x Aquawood Intercare ISO (5503)

nebo

1 x Aquawood Intercare SQ (5522)

nebo

1 x Aquawood Intercare ES (5501)

nebo

1 x Aquawood Intercare TEC (5523)

Mezioperační schnutí: cca 4 hod.

Mezibroušení

Zmitost P 220 - 280

Odstraňte prach vzniklý broušením.

Vrchní vrstva

1 x Aquawood Covatec 30 (5052)

Na vchodové dveře

Je nutná doplňková vrstva produktem Aquawood Protect (5128) (bezbarvý ochranný dvousložkový lak).

ÚDRŽBA & RENOVAČE**Údržba**

Životnost je závislá na mnoha faktorech: je to především působení povětrnostních vlivů, konstrukční ochrana, mechanické namáhání a volba barevného odstínu. Pro zajištění dlouhé životnosti je nutná pravidelná kontrola a případně okamžitá údržba.

Roční údržba s Top-Cleaner (7208) a péče s Top-Care (7227) v balení Windoor Care-Set (7229).

Dodržujete, prosím směrnici **ARL 304 - Pracovní směrnice pro povrchovou úpravu rozměrově stabilních a částečně rozměrově stabilních stavebních prvků - údržba a renovace oken.**

POKYNY PRO OBJEDNÁVÁNÍ**Velikosti balení**

25 kg

Barevné odstíny / stupně lesku**Standardní odstíny:**

RAL9010 Reinweiß (5052009010)

RAL9016 Verkehrsweiß (5052009016)

Je možné namíchat i jiné odstíny, např. s Aquawood Covapro 20 (5023).

Aby byla zajištěna shoda barevného odstínu, použijte na jedné ploše a výrobku pouze materiál se stejným číslem výrobní šarže.

Pro posouzení výsledného barevného odstínu doporučujeme vyhotovit zkušební vzorek na originálním podkladu.

Související produkty

Aqua-Cleaner 8029 (8029)

Aquawood Intercare TEC (5523)

Aquawood Intercare ES (5501)

Aquawood Intercare ISO (5503)

Aquawood Intercare SQ (5522)

Aquawood Primo A2 (5452)

Aquawood Protect (5128)

Pullex Aqua-Color (5325)

Pullex Color (4403)

Top-Care (7227)

Top-Cleaner (7208)

Windoor Care-Set (7229)

Prosím, dbejte pokynů v technických listech příslušných produktů.

DALŠÍ POKYNY**Životnost / skladování**

Min. 1 rok/-y/let v originálně uzavřeném obalu.

Skladujte chráněné před vlhkostí, přímým slunečním zářením, mrazem a vysokých teplot (nad 30 °C).

Otevřené nádoby dobře uzavřete a co nejdříve spotřebujte.

Technická data	Obsah těkavých organických látek (VOC): Limitní hodnota EU pro Aquawood Covatec 30 (Kat A/Ď): 130 g/l. Aquawood Covatec 30 obsahuje max. 50 g/l VOC.
DGNB (Německá asociace pro udržitelné stavebnictví)	Hodnocení kvality 4 (s tovární povrchovou úpravou)
Bezpečnostně technické údaje	Produkt je vhodný pouze pro průmyslové a řemeslné zpracování. Při broušení používejte jako osobní ochranné prostředky prachový filtr P2 minimálně proti broušení a dřevěnému prachu. U listnatých dřevin (zejména buku a dubu) použijte prachový filtr P3. Je bezpodmínečně nutné zabránit vdechování aerosolů z laků a barev při nanášení stříkáním. To zajistíte správným použitím ochranné masky (kombinovaný filtr A2/P2). Podrobnější informace o bezpečnosti při přepravě, skladování, manipulaci a likvidaci najdete v příslušném bezpečnostním listu. Aktuální verzi najdete na www.lakyadler.cz .

