

Aquawood Dura-Finish L

5824

Vrchní transparentní 1-složková vrstva pro povrchovou úpravu vchodových dveří pro průmyslové a řemeslné použití.

Určeno pro použití v systému s Aquawood Dura base L.

POPIS PRODUKTU

Všeobecné informace

Vodou ředitelná 1-složková matná lazurovací vrstva, s velmi dobrou odolností proti povětrnostním vlivům a UV záření. Produkt se vyznačuje velmi dobrou odolností proti poškrábání, velmi dobrou ochranou proti vodě, vysokou odolností proti blokování, dobrou chemickou odolností a velmi dobrou trvalou pružností při současné tvrdosti a krátké době schnutí.

Zvláštní vlastnosti a zkušební normy



- **Osvědčení o způsobilosti dle DIN EN 927-2**
Potvrzeno externím zkušebním certifikátem.
- **ÖNORM EN 71-3**
Potvrzeno externím zkušebním certifikátem.
Bezpečnost hraček, Migrace určitých prvků (bez obsahu těžkých kovů).
- **DIN 53160-1 nebo DIN 53160-2**
Odolnost proti potu a slinám
- **Francouzské nařízení DEVL1104875A**
Označování výrobků pro povrchové úpravy budov na emise těkavých znečišťujících látek.

Oblasti použití



Rozměrově stabilní dřevěné dílce v interiéru i exteriéru, jako jsou např.:
Vchodové dveře, balonové dveře, zdvižně posuvné dveře.

ZPRACOVÁNÍ

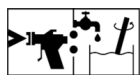
Pokyny pro zpracování



- Před použitím produkt pečlivě rozmíchejte. Při míchání zabraňte vmíchání vzduchu do materiálu.
- Teplota materiálu, podkladu a okolí při aplikaci musí dosahovat minimálně +15 °C.
- Optimální podmínky pro zpracování jsou v rozmezí 15 - 25 °C při relativní vzdušné vlhkosti 40 - 80 %.

- Příliš velké vrstvy suchého filmu od nad 120 μm snižují paropropustnost a mělo by se jim proto zamezit.
- Těsnění musí být odolné vodouředitelným materiálům a smí se instalovat teprve po důkladném proschnutí. Těsnící profily s obsahem změkčovadel mají ve styku s lakem sklon se slepovat. Používejte prosím pouze testované typy.
- Při přechodu z Aquawood Dura-Finish L (5824) na jiný vodou ředitelný systém musí být zajištěno dostatečné vyčištění hadic a stříkacího zařízení, nejlépe teplou vodou.
- Jemně strukturovaných povrchů lze dosáhnout přidáním Aquafix S (8110). Současně tím dojde k dalšímu zvýšení mechanické odolnosti. Přídavek max. do 4%
- Jakákoliv změna v posloupnosti zpracování, podmínkách prostředí, nedodržení pokynů nebo použití produktů, které nejsou uvedeny, může negativně ovlivnit výsledek. Odchytky a změny v postupu zpracování mohou vést ke tvorbě defektů v lakovém filmu, snížení přilnavosti a barevné stálosti a ke snížení odolnosti vůči povětrnostním vlivům.
- Dodržujte prosím naše **ARL 305 - Pracovní směrnice pro povrchovou úpravu rozměrově stabilních a částečně rozměrově stabilních dřevěných dílců - domovních a garážových vrat produktem Aquawood Protor.**

Technika nanášení

0-5% H₂O225-300g
↓↓↓
1m²

	Airless	Airless s podporou vzduchu (Airmix®, Aircoat, etc.)
Tryska \varnothing (mm)		0,28 - 0,33
Tryska \varnothing (palce)		0,011 - 0,013
Úhel trysky (°)		20 - 40
Stříkací tlak (bar)		80 - 100
Rozprašovací tlak (bar)	-	0,5 - 1,5
Vzdálenost stříkání (cm)		25
Ředidlo		Voda
Přídavek ředidla (%)		0 - 5
Spotřeba na jednu vrstvu (g/m ²)		225 - 300
Mokrý film (μm)		225 - 300
Celková tloušťka skladby - suchý film (μm)		80 - 120

Skutečnou spotřebu materiálu ovlivňuje tvar a kvalita podkladu a také způsob aplikace povrchové úpravy. Přesné hodnoty spotřeby lze zjistit pouze na základě předchozího zkušebního nánosu.

Doby schnutí

(při 23 °C a 50 % rel. vlhkosti)

**12h**

Nelepivý na prach (ISO 1517)	cca 1 hod.
Nelepivý	cca 2 hod.
Stohovatelný s distančními podložkami z jemné PE pěny při pokojové teplotě	cca 5 hod.
Po nuceném schnutí stohovatelný s distančními podložkami z jemné PE pěny při pokojové teplotě 20 min. v odpařovací/odkapávací zóně 90 min. v sušárně (35 – 40 °C) 20 min. v ochlazovací komoře	cca 130 min.

Uváděné hodnoty jsou pouze orientační. Schnutí je závislé na podkladu, tloušťce nanesené vrstvy, teplotě, výměně vzduchu a relativní vlhkosti vzduchu.

Nízké teploty a/nebo vysoká vlhkost vzduchu mohou výrazně prodloužit dobu schnutí.

Zamezte přímým slunečním paprskům při nanášení!

Čištění pracovních nástrojů**8029**

Umyjte ihned po použití vodou.

K odstranění zaschlých zbytků barvy doporučujeme Aqua-Cleaner (8029) (1:1 zředěný vodou).

PODKLAD**Druh podkladu**

Dřevo podle směrnic pro výrobu oken.

Vlastnosti podkladu

Podklad musí být suchý, čistý, nosný, bez oddělovacích substancí jako tuk, vosk, silikon, pryskyřice atd. a musí být zbaven prachu ze dřeva. Je třeba provést zkoušku vhodnosti povrchové úpravy na podklad.

Vlhkost dřeva

13 % ± 2 %

SYSTÉMOVÁ SKLADBA**Impregnace**

1 x Aquawood Primo (5453)

Mezioperační schnutí: cca 4 hod.

Prostředky na ochranu dřeva používejte opatrně. Před použitím si vždy prostudujte příslušné technické listy a bezpečnostní listy použitých produktů.

Dodržujte prosím naše **ARL 056 – Pracovní směrnice pro použití prostředků na ochranu dřeva.**

Mezivrstva**Jehličnaté dřeviny:**

1 x Aquawood Dura-Base L (5820)

Listnaté dřeviny a modřín:

2 x Aquawood Dura-Base L (5820)

Mezioperační schnutí: cca 2 hod.

Mezibroušení

Lehké přebroušení Zrnitost P 220 - 280

Odstraňte prach vzniklý broušením.

Vrchní vrstva	1 x Aquawood Dura-Finish L (5824)
ÚDRŽBA & RENOVACE	
Údržba	<p>Životnost je závislá na mnoha faktorech: je to především působení povětrnostních vlivů, konstrukční ochrana, mechanické namáhání a volba barevného odstínu. Pro zajištění dlouhé životnosti je nutná pravidelná kontrola a případně okamžitá údržba.</p> <p>Roční údržba s Top-Cleaner (7208) a péče s Top-Care (7227) v balení Windoor Care-Set (7229).</p> <p>Oprava drobných poškození originálním materiálem.</p>
Renovace	Dodržujete, prosím směrnici ARL 304 - Pracovní směrnice pro povrchovou úpravu rozměrově stabilních a částečně rozměrově stabilních stavebních prvků - údržba a renovace oken.
POKYNY PRO OBJEDNÁVÁNÍ	
Velikosti balení	5 kg, 20 kg
Barevné odstíny / stupně lesku	<p>Barevné odstíny lze míchat tónovacím systémem ADLER MIX.</p> <p>Báze pro tónování: Aquawood Dura-Finish L Basis W40 (5824000040)</p> <p>Výsledný barevný odstín závisí na barvě samotné dřeviny, naneseném množství, odstínu impregnace a odstínu vrchní lazury.</p> <p>Aby byla zajištěna shoda barevného odstínu, použijte na jedné ploše a výrobku pouze materiál se stejným číslem výrobní šarže.</p> <p>Pro posouzení výsledného barevného odstínu doporučujeme vyhotovit zkušební vzorek na originálním podkladu.</p> <p>Pro mimořádné zvýraznění struktury dřeva, použijte odstín Aquawood Primo (5453) zvolen tmavší než odstín Aquawood Dura-Finish L 5824.</p> <p>Dodržujte, prosím, naše pracovní směrnice ARL 800 – při práci (včetně péče a údržby) s míchacími stojí ADLER Mix, Pur Mix a Color4You.</p>
Související produkty	<p>Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aquafix S (8110) Aquawood Dura-Base L (5820) Aquawood Primo (5453) Top-Care (7227) Top-Cleaner (7208) Windoor Care-Set (7229)</p> <p>Prosím, dbejte pokynů v technických listech příslušných produktů.</p>
DALŠÍ POKYNY	
Životnost / skladování	<p>Min. 1 rok/-y/let v originálně uzavřeném obalu.</p> <p>Skladujte chráněné před vlhkostí, přímým slunečním zářením, mrazem a vysokých teplot (nad 30 °C).</p> <p>Otevřené nádoby dobře uzavřete a co nejdříve spotřebujte.</p>
Technická data	<p>Obsah těkavých organických látek (VOC): Limitní hodnota EU pro Aquawood Dura-Finish L (Kat A/d): 130 g/l. Aquawood Dura-Finish L obsahuje max. 60 g/l VOC.</p>
GISCODE	BSW20

DGNB (Německá asociace pro udržitelné stavebnictví)

Hodnocení kvality 4 (s tovární povrchovou úpravou)

Bezpečnostně technické údaje



Produkt je vhodný pouze pro průmyslové a řemeslné zpracování.

Při broušení používejte jako osobní ochranné prostředky prachový filtr P2 minimálně proti broušení a dřevěnému prachu. U listnatých dřevin (zejména buku a dubu) použijte prachový filtr P3.

Je bezpodmínečně nutné zabránit vdechování aerosolů z laků a barev při nanášení stříkáním. To zajistíte správným použitím ochranné masky (kombinovaný filtr A2/P2).

Podrobnější informace o bezpečnosti při přepravě, skladování, manipulaci a likvidaci najdete v příslušném bezpečnostním listu. Aktuální verzi najdete na www.lakyadler.cz.
