

Aquawood Protor-Base D

5806

Prekrivajući dvokomponentni međupremaz za kućna vrata Premium kvalitete za industriju i male poduzetnike

Usklađeno sa sustavom u kombinaciji s premazom Aquawood Protor-Finish D

OPIS PROIZVODA

Općenito

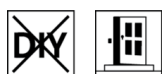
Bijeli dvokomponentni međupremaz na bazi vode. Proizvod se odlikuje odličnim mokrim prijanjanjem, vrlo dobrim izolacijskim svojstvima, dobrim zapunjavanjem i vrlo dobrom brusivošću.

Posebna svojstva i ispitne norme



- **Francuska uredba DEVL1104875A**
Označavanje građevinskih premaza na temelju njihovih emisija hlapljivih onečišćujućih tvari: A+

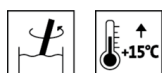
Područja primjene



Kućna vrata Premium kvalitete, balkonska vrata, podizno-klizni elementi i garažna vrata za vanjsku i unutarnju upotrebu.

OBRADA

Upute za obradu



- Prije upotrebe promiješajte proizvod. Spriječite unos zraka prilikom miješanja.
- Potrebna je temperatura proizvoda, objekta i sobna temperatura od minimalno + 15 °C.
- Optimalni uvjeti obrade su između 15 - 25 °C pri relativnoj vlažnosti zraka od 40 - 80 %.
- Nemojte zatvarati spremnike sa stvrdnutim materijalom.
- Prilikom promjene s Aquawood Protor-Base D (5806) na druge sustave vodenih lakova potrebno je pripaziti da se vodovi i uređaji za prskanje dostatno očiste, najbolje toplom vodom.
- Svaka promjena tijekom obrade, uvjeta iz okruženja, nepoštivanja uputa ili nekorištenje navedenih proizvoda mogu nepovoljno utjecati na rezultat.
- Molimo rukovodite se našom radnom smjernicom **ARL 305 za premazivanje komponenti normiranih dimenzija i ograničeno normiranih dimenzija – premazivanje kućnih vrata i garažnih vrata.**

Omjer miješanja

8450 7%

100 Maseni udjeli Aquawood Protor-Base D (5806)
7 Maseni udjeli Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Aquawood Protor-Base D (5806) može se upotrebljavati isključivo uz navedeno sredstvo za stvrđnjavanje i u navedenom omjeru miješanja. Odstupanja dovode do poremećaja filma i prijanjanja.

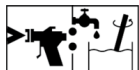
Aqua-Hardener 8450 (8450000210) potrebno je prije obrade miješanjem pažljivo ugraditi u komponentu laka. Nakon dodavanja sredstva za stvrđnjavanje preporučuje se pričekati približno 10 minuta radi poboljšanog otplinjavanja.

Trajanje obrade

2 Sat(i)

Nije moguće produžiti trajanje obrade.

Povišene temperature skraćuju trajanje obrade.

Tehnika nanošenja0-5% H₂O10% H₂O

	Airless	Airless potpomognuti zrakom (Airmix®, Aircoat, itd.)	Komprimirani zrak
Mlaznica Ø (mm)		0,28 - 0,33	2,2
Mlaznica Ø (inči)		0,011 - 0,013	-
Tlak ubrizgavanja (bar)		80 - 100	3 - 4
Tlak raspršivanja (bar)	-	1 - 2	-
Udaljenost pri prskanju (cm)	25		
Razrjeđivanje	Voda		
Primjesa razrjeđivača (%)		0 - 5	10
Količina narudžbe po Primjena (g/m ²)	200 - 260		
Mokri film (µm)	150 - 200		

Oblik i svojstva površine izradaka za obradu, kao i vrste nanošenja utječu na stvarnu potrošnju. Točne vrijednosti potrošnje mogu se utvrditi samo uz pomoć prethodnog probnog premaza.

Vremena sušenja

(pri 23 °C i 50 % rv)



12h

Suho (ISO 1517)	cca 30 minuta
Bez ljepila	cca 5 Sat(i)
Prosušeno	cca 12 Sat(i)

Po potrebi moguće je i prisilno sušenje.

Navedene vrijednosti su samo približne. Sušenje ovisi o podlozi, debljini sloja, temperaturi, razmjeni zraka i relativnoj vlažnosti zraka.

Niske temperature i/ili visoka vlaga zraka mogu produžiti vrijeme sušenja.

Izbjegavajte izravno Sunčevo zračenje!

Čišćenje radnih uređaja

8029

Nakon upotrebe odmah očistite vodom.

Za uklanjanje osušenih ostataka proizvođača preporučujemo otopinu za čišćenje Aqua-Cleaner (8029) (razrijeđeno vodom 1:1).

PODLOGA	
Vrsta podloge	Drvo bjelogorice i crnogorice / MDF ploče (odobreno za vanjsku upotrebu) / plastični materijali kao polivinilklorid / Aluminij / Cink polietilen nije prikladan kao podloga.
Svojstva podloge	Podloga mora biti suha, čista, nosiva, bez razdvajajućih tvari poput masnoće, voska, silikona, smole itd. i bez drvene prašine te mora biti ispitana na prikladnost za premazivanje. MDF ploče: Koristite samo MDF ploče otporne na vlagu tipa V100, odnosno kvalitetu koju je proizvođač preporučio za vanjsku primjenu.
Vlažnost drveta	13 % ± 2 %
Priprema podloge	MDF ploče: Brušenje Veličina zrna 180 – 220 Aluminij i cink: Pobrusite pomoću brusne tkanine i proizvoda Entfetter (7233) do mat boje. PVC i plastični materijali za premazivanje: Radi čišćenja i izrade nužne prionjivosti na podlogu, najprije obradite površinu pomoću Polyactive SB (8059). Za nanošenje se preporučuje proizvod Wisch- und Poliертuch (9662). Nakon približno 20 linearnih metara potrebno je promijeniti krpu. Premazivanje bojom mora uslijediti u roku od 10 do 60 minuta. Zbog brojnih plastičnih materijala preporučuje se provjera prionjivosti.
STRUKTURA PREMAZA	
Općenito	Strukture premaza u nastavku mogu poslužiti kao primjer.
Impregnacija	Drvo bjelogorice i crnogorice: 1 x Aquawood Primo A2 (5452) Prijelazno sušenje: oko 4 Sat(i) Oprezno koristite zaštitno sredstvo za drvo. Prije upotrebe uvijek je potrebno obratiti pažnju na etiketu i tehničke informativne listove o proizvodu. Molimo rukovodite se našom radnom smjernicom ARL 056 za korištenje zaštitnih sredstava za drvo.
Temeljni premaz	Potrebno samo za MDF (đuboki temeljni premaz / zaštita od vode / vezivo): Potreban je dodatni prethodni temeljni premaz s proizvodom na bazi otapala 2K-Epoxy-Grund (5604): nerazrijeđenim sredstvom premažite užebljenja i rubove, sušenje minimalno 4 sata. Glatko brušenje veličinom zrna 240. Obilno poprskajte cijelu površinu. Razrjeđivanje za prskanje cca 25 – 30 % Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011). Sušenje preko noći. Aluminij i cink: 1 x 2K-Epoxy-Grund (5604) PVC: temeljni premaz nije nužan Ostali plastični materijali: Preporuka za ugradnju nakon prethodnog pozitivnog testiranja originalne podloge.

Prijelazno brušenje

Veličina zrna 220 – 240
Uklonite brusnu prašinu.
Izbjegavajte struganje!

Međupremaz

Crnogorica / MDF / Plastični materijali / Aluminij i cink:
1 x Aquawood Protor-Base D (5806)
Drvo bjelogorice i ariš:
2 x Aquawood Protor-Base D (5806)

Prijelazno brušenje

Veličina zrna 220 – 240
Uklonite brusnu prašinu.

Završni premaz

1 x Aquawood Protor-Finish D (5808)

NAPOMENE ZA NARUDŽBU**Veličine ambalaže**

2,7 kg, 8 kg, 22 kg

Nijanse boje

Standardne boje:
Weiß (5806050000)
Gelb (5806055631)
Ocker (5806055632)
Rot (5806055633)
Blau (5806055634)
Grün (5806055635)
Grau (5806055636)
Dunkelgrau (5806055947)

Dodatni proizvodi

2K-Epoxy-Grund (5604)
Aqua-Cleaner 8029 (8029)
Aqua-Hardener 8450 (8450)
Aquawood Primo A2 (5452)
Aquawood Protor-Finish D (5808)
Entfetter (7233)
Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011)
Polyactive SB (8059)
Wisch- und Poliertuch (9662)
Pripazite na odgovarajuće tehničke listove proizvoda.

OSTALE NAPOMENE**Rok trajanja / skladištenje**

Minimalno 1 Godina/-e u originalno zatvorenim spremnicima.
Skladištite zaštićeno od vlage, direktnog Sunčevog zračenja, mraza i visokih temperatura (iznad 30 °C).
Otvorene spremnike dobro zatvorite i potrošite sadržaj što je moguće brže.

Tehnički podaci

Masa hlapljivih organskih spojeva u mješavini spremnoj za primjenu: granična vrijednost u EU-u za Aquawood Protor-Base D (Kat A/d): 130 g/l. Aquawood Protor-Base D sadrži maksimalno 30 g/l hlapljivih organskih spojeva.

DGNB (Njemačko društvo za održivu gradnju)

Stupanj kvalitete 4 (pri tvorničkom premazivanju)

Sigurnosno-tehnički podaci



Proizvod je prikladan samo za industrijsku i komercijalnu obradu.

Prilikom brušenja koristite za osobnu zaštitu od brusne i drvene prašine minimalno P2 filter za čestice prašine. Kod bjelogoričnog drva (prije svega bukve i hrasta) preporučuje se P3 filter za čestice prašine.

Općenito je potrebno izbjegavati udisanje aerosola za lakove prilikom nanošenja prskanjem. To će biti zajamčeno stručnom primjenom maske za zaštitu dišnih organa (kombinirani filter A2/P2).

Detaljnije informacije o sigurnosti prilikom transporta, skladištenja i rukovanja te zbrinjavanja možete pronaći u pripadnom sigurnosno-tehničkom listu. Aktualnu verziju možete pronaći na adresi www.adler-lacke.com.
