

Bluefin Jet-Base

2914

Wodorozcieńczalny, szybkoschnący lakier podkładowy dla przemysłu

OPIS PRODUKTU

Numer produktu

2914000200

Informacje ogólne

Wodorozcieńczalny, przezroczysty, 1-komponentowy lakier podkładowy do drewna. Bardzo szybkie schnięcie, bardzo dobra siła wypełnienia, dobra odporność mechaniczna, doskonała szlifowalność. Szczególnie nadaje się do stosowania w procesach lakierniczych, w których ze względów produkcyjnych wymagana jest szybka możliwość nakładania kolejnej warstwy.

Szczególne właściwości i normy badań

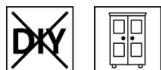


- **ÖNORM A 3800-1 (odporność ogniowa)**
W połączeniu z trudnopalnym podłożem: trudnopalny, Q1, Tr1



- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A**
Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

Obszary zastosowania



Podkład do przezroczystych kompozycji lakierniczych przeznaczony do mebli i elementów wyposażenia wnętrza.

Do elementów profilowanych jak np. listwy i meble szkieletowe.

Do przemysłowego lakierowania trumien.

Do kompozycji trudnopalnych bądź trudno zapalnych w połączeniu z trudnopalnym podłożem.

Stosowanie w połączeniu z odpowiednim systemem lakieru nawierzchniowego.

Obszar zastosowania zależy od sposobu przerabiania produktu oraz wybranego lakieru nawierzchniowego.

STOSOWANIE

Wskazówki dotyczące stosowania

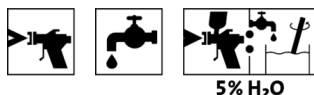


- Produkt przed użyciem należy wymieszać.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +15°C.
- Różne gatunki drewna (np. modrzew, różne gatunki drewna drzew egzotycznych) zawierają składniki rozpuszczalne w wodzie, które ulegają aktywacji w wyniku lakierowania wodorozcieńczalnymi lakierami do mebli. Aby zapobiec powstawaniu przebarwień i plam (w zależności od

pochodzenia drewna mogą występować z różnym natężeniem), zalecamy przy lakierowaniu **drewna dębowego, modrzewiowego** i innych gatunków zawierających duże ilości składników drewna wstępne zagruntowanie produktem Aduro Primer (2523).

- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy.
- Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 150 - Wytyczne pracy z wodnymi lakierami do mebli.**

Technika nanoszenia



	Airless	Airless wspomagany powietrzem (Airmix®, Aircoat, itd.)	Pistolet kubkowy
Dysza Ø (mm)		0,23 - 0,33	1,8 - 2,0
Ciśnienie natrysku (bar)	100 - 120	60 - 90	2 - 3
Powietrze rozpylające (bar)	-	1 - 2	-
Rozcieńczalnik	Woda		
Dodatek rozcieńczalnika w %		-	5
Ilość nanoszona jednorazowo (g/m ²)	120 - max. 250		
Łączna ilość nanoszona (g/m ²)	max. 500*		

*(Lakier podkładowy i nawierzchniowy)

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



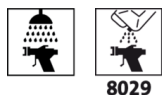
Możliwość szlifowania i nanoszenia kolejnej warstwy	1 - 2 godz.
Możliwość wykonywania dalszych prac i układania w sztaplu	3 godz.

Podane wartości są tylko orientacyjne. Czas schnięcia uzależniony jest od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

W celu poprawienia jakości następnej warstwy zalecamy pozostawienie do schnięcia przez noc w temperaturze pokojowej. Dodatkowo dzięki temu zawartość reszkowego rozpuszczalnika w warstwie lakieru zostanie utrzymana na niskim poziomie.

Czyszczenie narzędzi



Wodą, natychmiast po użyciu.

Do usuwania zaschniętych pozostałości lakieru zaleca się stosowanie produktu Aqua-Cleaner (8029) (rozcieńczonego z wodą w stosunku 1:1).

Taśmy transportowe i linie lakiernicze: Clean-Smart B&P (8015000210)

Mocno zabrudzone linie lakiernicze: Clean-Smart Gel (8060000210)

PODŁOŻE

Rodzaj podłoża

Drewno drzew liściastych i iglastych (drewno lite)

Specjalne zastosowanie MDF: Na płytach MDF dobrej jakości i wysokiej gęstości objętościowej (np. płyty 19 mm, o gęstości większej niż 700 kg/m³)

można zastosować Bluefin Jet-Base (2914) bezpośrednio bez izolacji wstępnej.

Właściwości podłoża	Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.
Przygotowanie podłoża	Drewno drzew liściastych: przeszlifować papierem o granulacji 150-180 Drewno drzew iglastych: przeszlifować papierem o granulacji 100-150 i oczyścić Płyty MDF: szlifowanie czyszczące/na gładko papierem o granulacji 180 - 220

BUDOWA POWŁOKI

Podkład	1 x Bluefin Jet-Base (2914)
Szlifowanie międzyoperacyjne	Granulacja papieru 240 – 320 Usunąć pył ze szlifowania. Należy unikać przeszlifowań, gdyż może to prowadzić do powstania różnic w podkreśleniu rysunku drewna, które w wyniku żółknięcia spowodowanego starzeniem się drewna będą się dodatkowo pogłębiać.
Lakierowanie nawierzchniowe	1 x Bluefin Ecofin (2953) lub Bluefin Unistar (2965) w wybranym stopniu połysku

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

Wielkości opakowań	25 kg
Produkty dodatkowe	Aduro Primer (2523) Aqua-Cleaner (8004) Bluefin Ecofin (2953) Bluefin Unistar (2965) Clean-Smart B&P (8015000210) Clean-Smart Gel (8060000210) Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

POZOSTAŁE INFORMACJE

Trwałość / przechowywanie	Minimum 9 miesiąc/-ce/-ęcy w oryginalnie zamkniętych pojemnikach. Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).
Dane techniczne	Lepkość w stanie dostarczanym: 5 500 – 6 000 mPas (Lepkościomierz Brookfielda 4/20 obr. na m./2 min/20 °C)
Dane BHP	Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego.. Zasadniczo należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2) zapewni odpowiednie zabezpieczenie. Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lakiery.pl