

## Ferro GSX

4505

Powłoka antykorozyjna z miką żelazną dedykowana dla rzemiosła i przemysłu

## OPIS PRODUKTU

Numer(y) produktu

54120 ++

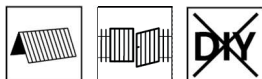
Informacje ogólne

Podkład, międzywarstwa i nawierzchnia na bazie specjalnych żywic syntetycznych z doskonałą ochroną przed korozją, jak również bardzo dobrą odpornością na warunki pogodowe. Przyjazny dla środowiska dzięki wyższej zawartości ciał stałych i zastosowaniu pozbawionej substancji aromatycznych benzyny lakowej jako rozpuszczalnika. Kompatybilny z pozostałościami rdzy. Odporny na atmosferę przemysłową, gazy spalinowe i kwaśne deszcze.

Szczególne właściwości  
Normy badań

- **Trwałość koloru zgodnie kartą BFS nr 26**  
Klasa **C**  
Grupa **1 - 3** (w zależności od odcienia barwy)

Obszary zastosowania



- Lakierowanie żelaza, stali, cynku i aluminium w zastosowaniach wewnątrz i na zewnątrz.
- Specjalnie do dachów blaszanych, jak również konstrukcji stalowych narażonych na ekstremalne oddziaływanie warunków atmosferycznych.

## STOSOWANIE

Informacje dotyczące  
stosowania

- Produkt przed użyciem należy wymieszać.
- Temperatura produktu, obiektu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +5 °C.
- Nie należy wykonywać prac w niskich temperaturach otoczenia lub na zbyt zimnych elementach budowlanych (poniżej punktu rosy).
- Optymalna temperatura stosowania mieści się w przedziale między 15 – 25°C przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 40 – 80%.
- Nie stosować w warunkach intensywnego promieniowania słonecznego, deszczu, ekstremalnie wysokiej wilgotności powietrza, silnego wiatru i mrozu.
- Nie zamykać pojemników, których zawartość została zmieszana z utwardzaczem.
- W celu poprawy odporności mechanicznej i możliwości czyszczenia można w zastosowaniu wewnątrz po całkowitym wysuszeniu (ok. 1 tydzień) polakierować ADLER Varicolor

01-23 (zastępuje 04-22) ZKL 4505

ADLER-Polska sp. z o.o. ul. Tyniecka 229, 30-376 Kraków  
Tel: 48 12 252 40 01-04 e-mail: [biuro@adler-lakiery.pl](mailto:biuro@adler-lakiery.pl)

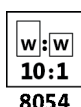
Nasze wskazówki opierają się na obecnym stanie wiedzy i zgodnie z najlepszą wiedzą mają służyć jako porada dla nabywcy/użytkownika, należy je jednak indywidualnie dopasować do obszarów i warunków stosowania. O przydatności i możliwości zastosowania dostarczonego produktu decyduje nabywca/użytkownik na własną odpowiedzialność, zalecamy zatem wykonanie próbki w celu sprawdzenia zgodności produktu. W pozostałym zakresie obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży. Wszystkie wcześniejsze instrukcje tracą swoją ważność z dniem wydania niniejszej. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany wielkości opakowań, odcieni barw oraz dostępnych stopni polysku.

farblos (bezbarwny), glänzend (błyszczący) 4161050252 lub ADLER Varicolor farblos Matt Farblos (bezbarwny) 4161050253.

- Stosowanie jako produkt 2-komponentowy z Alkydharzturbo 8054 dla wyższej odporności mechanicznej powierzchni i szybszego wysychania podkładu bądź międzywarstwy.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wskazówek lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na rezultat. Niestosowanie się do powyższego prowadzi do powstawania wad powłoki i problemów z przyczepnością, jak również pogorszenia odporności na czynniki atmosferyczne i stabilności koloru.

Prosimy zapoznać się z kartami technicznymi produktów.

### Proporcje mieszania



10 cz. wag.: Ferro GSX 4505  
1 cz. wag.: Alkydharzturbo 8054

Alkydharzturbo 8054 należy przed zastosowaniem połączyć z lakierem starannie mieszając.

### Czas przydatności mieszaniny do użycia

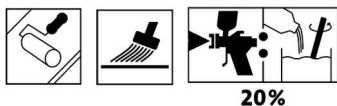


Ok. 8 godzin

Nie jest możliwe dalsze przedłużanie czasu przydatności mieszaniny do użycia.

Podwyższone temperatury skracają czas przydatności mieszaniny do użycia.

### Technika nanoszenia



Metoda nanoszenia	Pędzel	Wałek	Pistolet kubkowy
Dysza natryskowa (ø mm)	-	-	2,0 – 2,2
Ciśnienie natrysku (bar)	-	-	2 – 3
Rozcieńczalnik	-	-	KH-Spritzverdünnung 8014
Dodatek rozcieńczalnika w %	-		ca. 20
Wydajność na jedno naniesienie (m <sup>2</sup> /l) <sup>1)</sup>	ok. 8 - 10		ok. 8
1) Wydajność z uwzględnieniem dodatku rozcieńczalnika i strat przy natrysku			

Kształt, jakość i wilgotność podłoża wpływają na zużycie / wydajność. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

**Czasy schnięcia**

(w temp. 23°C oraz przy wilgotności względnej 50%)



Można nanosić kolejną warstwę	po ok. 24 godzinach
-------------------------------	---------------------

Podane wartości są tylko orientacyjne. Czas schnięcia jest uzależniony od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

W celu zapewnienia dobrego wyschnięcia należy koniecznie przestrzegać zalecanych ilości nanoszonych. Zbyt duże grubości warstwy prowadzą do znacznego wydłużenia czasu schnięcia!

**Czyszczenie narzędzi**

Natychmiast po użyciu stosując KH-Spritzverdünnung 8014.

Do usuwania przyschniętych pozostałości produktu polecamy Abbeizer Express 8313.

**PODŁOŻE****Rodzaj podłoża**

Żelazo i stal, metale nieżelazne jak również twarde PVC

**Właściwości podłoża**

Podłoże musi być czyste, suche, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Należy przestrzegać normy ÖNORM B2230 część 3.

Patrz także Regulamin udzielania zamówień oraz podpisywania umów w zakresie usług budowlanych (VOB), część C, DIN 18363, ustęp 3; Prace malarskie i lakiernicze.

Stare powłoki w złym stanie należy dokładnie usunąć.

**Przygotowanie podłoża****Żelazo i stal:**

Usunąć rdzę do czystego metalu.

Zanieczyszczenia z tłuszczu lub oleju dokładnie usunąć stosując Entfetter 8009.

**Cynk, aluminium i inne metale nieżelazne:**

Zmatować włókniną ścierną i produktem Entfetter 8009.

**Aluminium anodowane i stal szlachetna**

Aluminium anodowane i stal szlachetną należy bardzo dobrze zmatować i w ciągu 60 minut zagruntować podkładem 2K-Epoxi-Grund Zinkchromatfrei 5604.

**Twarde PVC i odpowiednie do lakierowania tworzywa sztuczne:**

Zmatować włókniną ścierną i produktem Entfetter 8009.

Ze względu na dużą ilość tworzyw sztucznych zaleca się przeprowadzenie próby przyczepności.

**Stare powłoki**

Stare powłoki będące w dobrym stanie przeszlifować papierem o granulacji 120 i oczyścić. Stare powłoki w złym stanie usunąć.

W przypadku lakierów proszkowych zalecamy generalnie zastosowanie podkładu 2K-Epoxi-Grund Zinkchromatfrei 5604. Należy wykonać próbki i sprawdzić przyczepność. Por. Karta BFS nr 24.

Prosimy zapoznać się z kartami technicznymi produktów.

## BUDOWA POWŁOKI

<b>Informacje ogólne</b>	Przedstawione poniżej rodzaje budowy powłoki są przykładowe.
<b>Warstwa podkładowa</b>	1 x Ferro GSX 4505 Warstwa sucha ok. 80 µm
<b>Międzywarstwa</b>	1 x Ferro GSX 4505 Warstwa sucha ok. 80 µm
<b>Warstwa nawierzchniowa</b>	1 x Ferro GSX 4505 Warstwa sucha ok. 80 µm

## PIELĘGNACJA & RENOWACJA

<b>Pielęgnacja i renowacja</b>	<p>Trwałość zależy od wielu czynników: są to w szczególności rodzaj działających czynników atmosferycznych, ochrona konstrukcyjna, obciążenie mechaniczne i wybór stosowanego koloru; w celu zachowania długiej trwałości konieczna jest regularna kontrola, konserwacja i ewentualnie działania renowacyjne.</p> <p>W razie potrzeby powłoki w dobrym stanie oczyścić z kurzu i brudu i nanieść pędzlem 2 x Ferro GSX 4505.</p> <p>Stare powłoki będące w dobrym stanie przeszliować papierem o granulacji 120 i oczyścić. Stare powłoki w złym stanie usunąć. Budowa powłoki jak w przypadku nowej powłoki.</p>
--------------------------------	---

## INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

<b>Wielkości opakowań</b>	750 ml; 2,5 l; 10 l	
<b>Kolory/stopnie połysku</b>	Ca. RAL9006	54121
	Ca. RAL9007	54122

Pozostałe kolory można uzyskać za pomocą systemu mieszania barw ADLER (Color4you).

**Color4You** 

### Lakiery bazowe:

Ferro GSX Basis E20 54120

- W celu zapewnienia jednolitości koloru na jednej powierzchni stosować wyłącznie materiał o tym samym numerze partii.
- Do oceny końcowego odcienia barwy zaleca się wykonanie próbki wybranego pokrycia na oryginalnym podłożu.
- Zabarwione produkty należy zużyć w ciągu 3 miesięcy.

W przypadku powłok dekoracyjnych o wysokich wymaganiach wizualnych należy zwrócić uwagę na poniższe:

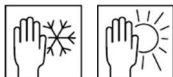
- W przypadku kolorów RAL 9006 i 9007 mogą występować smugi i chmurki, co jest uwarunkowane systemem lakierniczym.
- Najlepsze rezultaty osiąga się metodą natrysku.
- W przypadku kolorów metalicznych i mikowych różne rodzaje aplikacji, późniejsze poprawki mogą prowadzić do różnic w kolorze.
- Należy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 800 - Wytyczne do pracy (uwzględniające pielęgnację i konserwację) z urządzeniami dozującymi ADLER Mix, Pur Mix und Color4You.**

---

**Produkty dodatkowe**

2K-Epoxi-Grund Zinkchromatfrei 5604  
ADLER Varicolor farblos, Glänzend 4161050252  
ADLER Varicolor farblos, Matt 4161050253  
Entfetter 8009  
Alkydharzturbo 8054  
KH-Spritzverdünnung 8014  
Abbeizer Express 8313

---

**POZOSTAŁE INFORMACJE****Trwałość / przechowywanie**

Co najmniej 3 lata w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Napoczęte opakowania dobrze zamykać i w miarę możliwości szybko zużyć zawartość.

---

**Dane  
BHP**

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdą Państwo w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony **[www.adler-lakiery.pl](http://www.adler-lakiery.pl)**.

Produkt przeznaczony wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.

Podczas prac szlifierskich należy stosować filtr przeciwpyłowy przynajmniej P2 jako środek ochrony indywidualnej przed pyłem ze szlifowania i pyłem drzewnym. W przypadku drewna drzew liściastych (gł. buk, dąb) zaleca się stosowanie filtra przeciwpyłowego P3.

Podczas natrysku należy zasadniczo unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Zapewni to fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2).

---