

Innolux Schleifgrund Color

2743

Hochreaktiver weiß pigmentierter UV-Walzgrund **für Industrie**

PRODUKTBE SCHREIBUNG

Allgemeines

Hochreaktiver weiß pigmentierter UV-Walzgrund mit ausgezeichneter Füllkraft; gute Schleifbarkeit und sehr gute Dauerelastizität

Besondere Eigenschaften Prüfnormen



- **ÖNORM A 3800-1** (Brandverhalten) in Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund: schwerbrennbar , Q1, Tr 1
- **ÖNORM EN 71-3** Sicherheit von Spielzeug; Migration bestimmter Elemente (Schwermetallfreiheit)
- **DIN 53160-1 und DIN 53160-2** Schweiß- und Speichelechtheit
- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete



- UV-härtende Walzgrundierung für die industrielle Serienlackierung von Möbelteilen und Innentüren.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +15 °C ist erforderlich.
- Produkt vor Licht- und Sonneinstrahlung schützen!
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 210_Arbeitsrichtlinien für UV-Walzlacksysteme**“.

Auftragstechnik



Auftragsverfahren	Walzen
Walzentyp	Walzlackiermaschine mit Glättwalze (SAS)
Auftragsmenge (g/m ²)	10 - 50

Das Produkt ist verarbeitungsfertig eingestellt.

Die Form und die Beschaffenheit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

UV-Härtung



Sofortige **UV-Härtung** ohne vorheriges Abdunsten:

	Vorschub	
	Zwischengelieren	Härten
Hg und Ga-Strahler 80 - 120 W/cm	10 - 14 m/min	5 - 7 m/min

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden!

Reinigung der Arbeitsgeräte



Mit Waschverdünnung 80072 oder 96712.

UNTERGRUND

Untergrundart

Laub- und Nadelholz
Für die deckende Lackierung geeignete Holzspan- oder Holzfaserverwerkstoffe (z. B. MDF)

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Untergrundvorbereitung

Kalibrierschliff
Laubhölzer: Holzschliff Körnung 150 - 180
Nadelhölzer: Holzschliff Körnung 120 - 150
MDF / HDF: Schliff Körnung 240 - 280

Grundierung

Innolux Schleifgrund Color 2743

Zwischenschliff

Körnung 320 - 400 und Scotch-Brite-Walze
Durchschleifen vermeiden!



Decklackierung

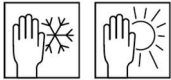
Mit einem geeigneten UV-Walzdecklack wie z.B. Innolux Decklack GF G25 2765 000125

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

BESTELLHINWEISE

Gebindegrößen	30 kg	
Farbtöne	Weiß light	2743 070694
Zusatzprodukte	Waschverdünnung 80072 Spezialverdünnung 96712 Innolux Decklack GF G25 2765 000125	

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung


Mindestens 4 Monate in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Technische Daten

Lieferviskosität 50 - 60 s nach DIN 53211 (6-mm-Becher, 20 °C)

Sicherheitstechnische Angaben


Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **www.adler-lacke.com** abgerufen werden.

Das Produkt ist nur für die industrielle Verarbeitung geeignet.
